



www.mobics.nl

Mobics B.V.
Lauwersmeer 9c
5347 JR Oss
The Netherlands
T +31 (0)412 69 12 90
F +31 (0)412 69 12 92

Parameters en alarmen

ObiFold V0200

Inhoudsopgave

Inhoudsopgave	2
1) Machineparameters.....	3
1.1) Overzicht machineparameters	3
2) Programma parameters, algemene instellingen	8
2.1) Overzicht programma parameters, algemene instellingen	8
2.2) Programma parameters, algemene instellingen met uitleg	9
3) Programma parameters, instellingen per type doek	10
3.1) Overzicht parameters, instellingen per type doek.....	10
3.2) Programma parameters, instellingen per type doek met uitleg	11
4) Alarmen	13

1) Machineparameters

1.1) Overzicht machineparameters

01 Reserved
02 Reserved
03 Reserved
04 Reserved
05 Reserved
06 Standby tijd
07 Reserved
08 Reserved
09 Reserved
10 Reserved
11 Minimum skibreedte
12 Maximum skibreedte
13 Reserved
14 Reserved
15 Fotocel filtertijd
16 Reserved
17 Reserved
18 Reserved
19 Reserved
20 Reserved
21 Snelheid van het langsvouwbed
22 Correctie op lengtemeting bij stop
23 Maximale blaastijd in de langsvouw
24 Reserved
25 Maximale lengte bij invoerfotocel
26 Afstand tot begin van blaaspijpen
27 Positie linker langsvouwfotocel
28 Positie rechter langsvouwfotocel
29 Wachtpositie voor linkerblaaspijp
30 Wachtpositie voor rechterblaaspijp
31 Maximum wachtpositie in langsvouw
32 Time-out afstand dwarsvouwfotocel
33 Reserved
34 Reserved
35 Reserved
36 Afstand fotocel tot 1e dwarsvouw
37 Afstand 1e dwarsvouw tot 2e dwarsvouw
38 Wachtpositie in de dwarsvouw
39 Time-out afstand stapelaarfotocel
40 Maximum lengte bij stapelaarfotocel
41 Reserved
42 Reserved
43 Reserved
44 Reserved
45 Reserved
46 Reserved
47 Reserved
48 Reserved
49 Reserved
50 Reserved
51 Stapelpositie stapelaar 1
52 Stapelpositie stapelaar 2
53 Stapelpositie stapelaar 3

54 Maximum doeklengte om te stapelen
55 Stapelaar transporttijd uitwerpen
56 Vertr. stop stapelmotor / openen flappen
57 Tijd openen stapelaarflappen
58 Reserved
59 Reserved
60 Reserved
61 Vertraging start afvoer na stapelen
62 Stapelaar afvoertijd
63 Vertraging cilinder afvoerband terug
64 Richting centrale afvoerband
65 Snelheid centrale afvoerband
66 Breedte van één stapelaar
67 Standby tijd centrale afvoerband
68 Reserved
69 Reserved
70 Reserved
71 Plaats om stukken uit te sorteren
72 Stapelaars leegmaken bij programmawissel
73 Reserved
74 Reserved
75 Reserved
76 Reserved
77 Reserved
78 Reserved
79 Reserved
80 Reserved
81 Reserved
82 Reserved
83 Reserved
84 Reserved
85 Reserved
86 Reserved
87 Reserved
88 Reserved
89 Reserved
90 Reserved
91 Reserved
92 Reserved
93 Reserved
94 Reserved
95 Reset tellers zonder wachtwoord
96 Meldingen automatisch resetten
97 Bij fout in langsvouw eerst waarschuwing
98 Reserved
99 Reserved
100 CAN-bus stationsnummer deze PLC
101 CAN-bus baudrate
102 Vertraging terug naar hoofdscherm
103 Reserved
104 Reserved
105 Reserved
106 Reserved
107 Reserved
108 Reserved
109 Reserved
110 Reserved

1.2) Machineparameters met uitleg

06 Standby tijd

Als de machine gedurende de hier ingestelde tijd niet gebruikt wordt, zal deze uitschakelen. Tijd is in seconden. Waarde 0 wil zeggen niet uitschakelen.

11 Minimum skibreedte

De skibreedte wanneer de opnemer voor de minimum positie bedekt is. Waarde is in millimeters.

12 Maximum skibreedte

De skibreedte wanneer de opnemer voor de maximum positie bedekt is. Waarde is in millimeters.

15 Fotocel filtertijd

De filtertijd van de fotocellen in milliseconden (0,001s). Pulsen die korter zijn dan deze tijd, worden door de software genegeerd.

21 Snelheid van het langsvouwbed

De snelheid van het langsvouwbed in 0,1 meters/minuut.

22 Correctie op lengtemeting bij stop

Wanneer er gestopt wordt op de achterkant, wordt de gemeten lengte met deze waarde gecorrigeerd. Standaard waarde is 100 en is in millimeters.

23 Maximale blaastijd in de langsvouw

De maximum blaastijd aan één zijde in de langsvouw in milliseconden (0,001s). Na deze tijd stopt het blazen, zelfs als de fotocel nog bedekt is.

25 Maximale lengte bij invoerfotocel

De maximum lengte die gemeten mag worden bij de invoer van de langsvouw. Als een stuk gemeten wordt wat langer is dan deze lengte, wordt de machine gestopt en wordt een alarm gegeven.

26 Afstand tot begin van blaaspijpen

De afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en het begin van de blaaspijpen in millimeters.

27 Positie linker langsvouwfotocel

De afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en de linker langsvouwfotocel. Stappen van millimeters.

28 Positie rechter langsvouwfotocel

De afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en de rechter langsvouwfotocel. Stappen van millimeters.

29 Wachtpositie voor linkerblaaspijp

De afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en de positie waar het stuk wacht tot de linker langsvouw klaar is. Afstand is in millimeters.

30 Wachtpositie voor rechterblaaspijp

De afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en de positie waar het stuk wacht tot de rechter langsvouw klaar is. Afstand is in millimeters.

31 Maximum wachtpositie in langsvouw

De afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en de positie waar het stuk wacht tot de dwarsvouw klaar en de langsvouw klaar zijn. Afstand in millimeters.

32 Time-out afstand dwarsvouwfotocel

De maximum afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en het moment dat het stuk gezien moet zijn door de dwarsvouw fotocel. Afstand in millimeters.

36 Afstand fotocel tot 1e dwarsvouw

De afstand tussen de dwarsvouw fotocel en het vouwpunt van de 1e dwarsvouw. Afstand in millimeters.

37 Afstand 1e dwarsvouw tot 2e dwarsvouw

De afstand tussen de 1^e dwarsvouw en de 2^e dwarsvouw. Afstand in millimeters.

38 Wachtpositie in de dwarsvouw

De afstand tussen de 2^e dwarsvouw en de positie waarop gewacht wordt tot de stapelaar klaar is voor een nieuw stuk. Afstand in millimeters.

39 Time-out afstand stapelaarfocel

De maximum afstand tussen de 2e dwarsvouw en het moment dat het stuk gezien moet zijn bij de stapelaar fotocel. Afstand is in millimeters.

40 Maximum lengte bij stapelaarfocel

De maximum toegestane lengte van een stuk bij de stapelaar. Als een stuk wordt gezien wat langer is dan deze lengte, wordt de machine gestopt en een alarm gegeven. Lengte in millimeters.

51 Stapelpositie stapelaar 1

De afstand tussen de fotocel van de stapelaar en de stapelpositie van stapelaar 1. Afstand is in millimeters.

52 Stapelpositie stapelaar 2

De afstand tussen de fotocel van de stapelaar en de stapelpositie van stapelaar 2. Afstand is in millimeters.

53 Stapelpositie stapelaar 3

De afstand tussen de fotocel van de stapelaar en de stapelpositie van stapelaar 3. Afstand is in millimeters.

54 Maximum doeklengte om te stapelen

De maximum lengte die de stapelaar nog mag stapelen. Doeken langer dan deze lengte worden bij de stapelaar uitgeworpen. Lengte in millimeters.

55 Stapelaar transporttijd uitwerpen

Als een stuk bij de stapelaar uitgeworpen moet worden, is dit de afstand in millimeters dat de motor door blijft draaien om het stuk uit te werpen.

56 Vertr. stop stapelmotor / openen flappen

De vertraging tussen het stoppen van de stapelaar motor en het openen van de flappen. Wordt gebruikt om er zeker van te zijn dat de motor stil staat als de flappen worden geopend. Tijd is in milliseconden.

57 Tijd openen stapelaarflappen

De tijd dat de stapelaar flappen geopend worden bij het stapelen van een stuk. Tijd in milliseconden.

61 Vertraging start afvoer na stapelen

Als de flappen geopend worden om het laatste stuk te stapelen, zal de afvoerband nog deze tijd wachten voordat de stapel op de centrale band wordt gelegd. Tijd is in milliseconden.

62 Stapelaar afvoertijd

De tijd dat cilinder van een stapelaar afvoerband wordt geactiveerd om de stapel op de centrale band te leggen. Tijd is in milliseconden.

63 Vertraging cilinder afvoerband terug

De tijd die een cilinder van een afvoerband van een stapelaar nodig heeft om terug te komen in thuispositie nadat een stapel op de centrale band is gelegd. Tijd is in milliseconden.

64 Richting centrale afvoerband

De richting van de centrale band. Waarde 0 betekent van 1e naar laatste stapelaar (richting operator), waarde 1 betekend van laatste naar 1e stapelaar (weg van operator).

65 Snelheid centrale afvoerband

De snelheid van de centrale afvoerband in 0,1 meters/ minuut.

66 Breedte van één stapelaar

De breedte van één stapelaar van een afvoerband in millimeters.

67 Standby tijd centrale afvoerband

Als een stapel op de centrale band wordt gelegd, zal de band gedurende deze tijd blijven lopen. Tijd is in seconden. Waarde 0 betekent dat de band zal blijven lopen.

71 Plaats om stukken uit te sorteren

De locatie waar stukken worden uitgesorteerd als op de knop is gedrukt.

0 = Niet uitsorteren

1 = Bij 1e dwarsvouw

2 = Bij 2e dwarsvouw

3 = Na stapelaars

72 Stapelaars leegmaken bij programmawissel

Het moment waarop de stapelaars afschuiven bij een programmawissel.

0 = Niet afschuiven

1 = Bij programmawissel

2 = Als 1e stuk bij stapelaar aan komt.

95 Reset tellers zonder wachtwoord

Als deze parameter op 1 staat kunnen de tellers per programma op 0 worden gezet zonder wachtwoord. Bij een waarde van 0 is een wachtwoord nodig.

96 Meldingen automatisch resetten

Waarde van 1 is reset van melding als volgend stuk melding niet veroorzaakt. Anders alleen reset via startknop op kastje.

97 Bij fout in langsvouw eerst waarschuwing

Waarde 1 betekent dat als een stuk niet bij de dwarsvouw fotocel aan komt, er eerst een waarschuwing wordt gegeven. 0 betekent dat er direct gestopt wordt.

100 CAN-bus stationsnummer deze PLC

Stationsnummer van deze PLC (iedere PLC in het CAN netwerk moet een uniek stationsnummer hebben).

101 CAN-bus baudrate

Baudrate/communicatie-snelheid van deze PLC. (iedere PLC in het CAN netwerk moet op dezelfde baudrate staan).

102 Vertraging terug naar hoofdscherm

Als het hoofdscherm niet actief is, en het scherm wordt de hier ingestelde tijd niet gebruikt, wordt teruggesprongen naar het hoofdscherm. Tijd is in seconden, waarde 0 is niet terugspringen.

2) Programma parameters, algemene instellingen

2.1) Overzicht programma parameters, algemene instellingen

- 01 Invoermethode
- 02 Vertraging start invoerbed
- 03 Tijd invoerbed draaien
- 04 Stoppen op achterkant
- 05 Lengtelimiet doek type A/B
- 06 Lengtelimiet doek type B/C
- 07 Preset breedte zonder fotocel
- 08 Preset breedte 1 fotocel bedekt
- 09 Preset breedte 2 fotocellen bedekt
- 10 Gebruik breedtemeet fotocel
- 11 Gatcompensatie
- 12 Ski's smaller na langsvouw
- 13 Reserved
- 14 Reserved
- 15 Reserved
- 16 Reserved
- 17 Reserved
- 18 Reserved
- 19 Reserved
- 20 Reserved

2.2) Programma parameters, algemene instellingen met uitleg

01 Invoermethode

- 0 = Continu
- 1 = Continu, wacht op langsvouw
- 2 = Starten op fotocel
- 3 = Starten met drukknop

02 Vertraging start invoerbed

De tijd dat de fotocel op het invoerbed bedekt moet zijn voordat het invoerbed start. Tijd is in milliseconden. Invoermethode moet op 2 staan.

03 Tijd invoerbed draaien

De tijd dat het invoerbed draait om het stuk in de langsvouw te transporteren. Tijd is in milliseconden.

04 Stoppen op achterkant

Waarde 1 betekent dat het invoerbed een extra stop maakt op de achterkant zodat er manueel gecorrigeerd kan worden. Waarde 0 betekent geen stop.

05 Lengtelimiet doek type A/B

De limiet in millimeters tussen stukken van type A en type B. Stukken korter dan deze limiet worden als type A gezien.

06 Lengtelimiet doek type B/C

De limiet in millimeters tussen stukken van type B en type C. Stukken langer dan deze limiet worden als type C gezien.

07 Preset breedte zonder fotocel

De preset (vooraf aangenomen) skibreedte als geen fotocel voor breedtedetectie bedekt is. Breedte is in millimeters.

08 Preset breedte 1 fotocel bedekt

De preset (vooraf aangenomen) skibreedte als 1 fotocel voor breedtedetectie bedekt is. Breedte is in millimeters.

09 Preset breedte 2 fotocellen bedekt

De preset (vooraf aangenomen) skibreedte als 2 fotocellen voor breedtedetectie bedekt zijn. Breedte is in millimeters.

10 Gebruik breedtemeet fotocel

- 0 = Niet gebruiken
- 1 = Fotocel is limiet A/B
- 2 = Fotocel is limiet B/C

11 Gatcompensatie

De maximum grootte van een gat die nog door de software gecorrigeerd moet worden. Grootte is in millimeters. Deze parameter reduceert de maximum doeklengte bij grote waardes.

12 Ski's smaller na langsvouw

Als deze parameter op 1 staat, zullen de ski's al smaller gaan als het stuk nog in de langsvouw zit. Dit geeft hogere productie, maar kan mindere kwaliteit geven.

3) Programma parameters, instellingen per type doek

3.1) Overzicht parameters, instellingen per type doek

- 01 Type langsvouw
- 02 Ski-/langsvouwbreedte
- 03 Reserved
- 04 Langsvouw zonder stop
- 05 Tijd blaaspijp langsvouw aan
- 06 Tijd blaaspijp langsvouw uit
- 07 Extra tijd blaaspijpen langsvouw
- 08 Sneller starten blaaspijpen
- 09 Hoge luchtdruk in langsvouw
- 10 Type dwarsvouw
- 11 Dwarsvouw op vast formaat
- 12 Omkeren doek bij 1e dwarsvouw
- 13 Omkeren doek bij 2e dwarsvouw
- 14 Vouwpunt/overlap 1e dwarsvouw
- 15 Vouwpunt/overlap 2e dwarsvouw
- 16 Blaastijd 1e dwarsvouw
- 17 Blaastijd 2e dwarsvouw
- 18 Vertraging blazen 1e dwarsvouw
- 19 Vertraging blazen 2e dwarsvouw
- 20 Reserved
- 21 Stapelaar nummer
- 22 Stapelhoogte
- 23 Koppel stapelaar 2 met stapelaar 1
- 24 Koppel stapelaar 3 met stapelaar 2
- 25 Reserved

3.2) Programma parameters, instellingen per type doek met uitleg

01 Type langsvouw

0 = Geen langsvouw
1 = 1 langsvouw (links)
2 = Franse vouw

02 Ski-/langsvouwbreedte

De skibreedte van de langsvouw in millimeters.

04 Langsvouw zonder stop

Waarde 0 betekent dat de stoptijd in de langsvouw automatisch wordt berekend. Waarde 1 is geen stop, maar dit kan vastlopers veroorzaken.

05 Tijd blaaspijp langsvouw aan

Als de machine een langsvouw maakt, worden de blaaspijpen aan en uit gezet. Deze parameter is de tijd dat de blaaspijp aan is in milliseconden.

06 Tijd blaaspijp langsvouw uit

Als de machine een langsvouw maakt, worden de blaaspijpen aan en uit gezet. Deze parameter is de tijd dat de blaaspijp uit is in milliseconden.

07 Extra tijd blaaspijpen langsvouw

De tijd dat de blaaspijpen in de langsvouw door blijven gaan nadat de fotocel vrij is gekomen. Tijd is in milliseconden.

08 Sneller starten blaaspijpen

Waarde 1 is dat de blaaspijpen al starten voordat de ski's in positie zijn. Waarde 0 wacht met blazen tot de ski's hun breedte hebben bereikt.

09 Hoge luchtdruk in langsvouw

Als deze parameter op 1 staat, wordt de klep voor hoge druk in de langsvouw geactiveerd. Bij waarde 0 wordt de normale druk gebruikt.

10 Type dwarsvouw

0 = Geen dwarsvouw
1 = 1 x dwars op 1e vouw
2 = 1 x dwars op 2e vouw
3 = Franse vouw
4 = 2 dwarsvouwen

11 Dwarsvouw op vast formaat

Waarde 0 is niet op vast formaat vouwen. Andere waarde is de grootte van het pakket op de stapelaar in mm.

12 Omkeren doek bij 1e dwarsvouw

Waarde 1 wil zeggen dat het stuk wordt omgekeerd als de 1e dwarsvouw wordt gebypassed. Waarde 0 bypassed de 1e dwarsvouw op de voorkant van het stuk.

13 Omkeren doek bij 2e dwarsvouw

Waarde 1 wil zeggen dat het stuk wordt omgekeerd als de 2e dwarsvouw wordt gebypassed. Waarde 0 bypassed de 2e dwarsvouw op de voorkant van het stuk.

14 Vouwpunt/overlap 1e dwarsvouw

Het vouwpunt of de overlap van de 1^e dwarsvouw in millimeters.

15 Vouwpunt/overlap 2e dwarsvouw

Het vouwpunt of de overlap van de 2^e dwarsvouw in millimeters.

16 Blaastijd 1e dwarsvouw

De tijd dat de blaaspijp van de 1e dwarsvouw wordt geactiveerd. Tijd is in milliseconden.

17 Blaastijd 2e dwarsvouw

De tijd dat de blaaspijp van de 2e dwarsvouw wordt geactiveerd. Tijd is in milliseconden.

18 Vertraging blazen 1^e dwarsvouw

Omkeervertraging is 100, dus als waarde groter dan 100, komt blazen later dan omkeren, waarde kleiner dan 100, omkeren later dan blazen. Tijd in milliseconden.

19 Vertraging blazen 2^e dwarsvouw

Omkeervertraging is 100, dus als waarde groter dan 100, komt blazen later dan omkeren, waarde kleiner dan 100, omkeren later dan blazen. Tijd in milliseconden.

21 Stapelaar nummer

De stapelaar waar de stukken worden gestapeld. Stapelaar 1 is de stapelaar het dichtst bij de dwarsvouw.

22 Stapelhoogte

Als een stapel de hier ingestelde hoogte bereikt, wordt de stapel afgevoerd en wordt een nieuwe stapel gestart.

23 Koppel stapelaar 2 met stapelaar 1

Waarde 1 betekent dat stapelaar 2 ook gebruik maakt van stapelaar 1. Kan worden gebruikt bij lange doeken. Bij waarde 0 wordt alleen stapelaar 2 gebruikt.

24 Koppel stapelaar 3 met stapelaar 2

Waarde 1 betekent dat stapelaar 3 ook gebruik maakt van stapelaar 2. Kan worden gebruikt bij lange doeken. Bij waarde 0 wordt alleen stapelaar 3 gebruikt.

4) Alarmen

001 NOODSTOP

Een van de noodstoppen op de machine is ingedrukt (geweest). Als geen noodstopknop meer is ingedrukt, kan de noodstop ontgrendeld worden met de 'reset'-knop.

002 MOTOR THERMISCH UIT

Van een van de motoren is de thermische beveiliging geactiveerd. Controleer of de motor niet vast zit en ontgrendel de beveiliging.

006 ALARM FREQUENTIEREGELAAR

Een van de frequentieregelaars geeft een alarm. Normaal komt dit omdat de motor vast zit. Reset kan door regelaar spanningsloos te maken dmv de noodstop en even te wachten.

010 OBJECT OVERFLOW

Interne fout. Er zitten teveel stukken in het geheugen van de PLC. Zet de machine uit en weer aan.

011 SKI ENCODER FOUT

Tijdens het bewegen van de ski's zijn er te lang geen pulsen meer gezien. Kan komen door de encoder of doordat de motor vast zit.

015 INVOERFOTOCEL BEDEKT

Als de machine gestart moet worden, moet de fotocel aan het begin van de langsvouw vrij zijn. Verwijder eventuele stukken bij deze fotocel en herstart.

016 STUKKEN TE SNEL LANGSVOUW

Er zit een nieuw stuk bij het begin van de langsvouw terwijl de langsvouw nog niet klaar was met het vorige stuk. Haal het nieuwe stuk weg en herstart.

020 FOUT BLAASPIJP LINKS

Na de maximum blaastijd is de linkerfocel in de langsvouw nog steeds bedekt. Haal het doek weg en herstart de machine.

021 FOUT BLAASPIJP RECHTS

Na de maximum blaastijd is de rechterfocel in de langsvouw nog steeds bedekt. Haal het doek weg en herstart de machine.

024 FOUT FOTOCEL LANGSVOUW

De fotocel bij de invoer in de langsvouw is te lang bedekt geweest. Haal het doek weg en herstart de machine.

025 FOUT IN LANGSVOUW

Er is een doek niet op tijd aangekomen bij de dwarsvouw fotocel. Als de doek vastzit, moet deze weggehaald worden. Hierna kan herstart worden.

026 FOUT IN DWARSSVOUW

Er is een doek niet op tijd aangekomen bij de stapelaar fotocel. Als de doek vastzit, moet deze weggehaald worden. Hierna kan herstart worden.

027 FOUT STAPELAAR FOTOCEL

De fotocel bij de stapelaar is te lang bedekt geweest. Verwijder eventuele vastgelopen doeken en herstart de machine.

061 Fout in langsvouw

Er is een doek niet op tijd aangekomen bij de dwarsvouw fotocel. Als dit 2 keer achter elkaar gebeurt, wordt de machine gestopt.

070 Vast formaat niet mogelijk

De ingestelde vast formaat parameter is te klein ten opzichte van de doeklengte. Het formaat kan dus niet gehaald worden. Vergroot de waarde van de vast formaat parameter.

098 Batterij bijna leeg

De batterij van de PLC is bijna leeg. Deze moet ieder jaar vervangen worden. Vervang deze dus zo spoedig mogelijk om gegevensverlies te voorkomen.

099 CPU temperatuur te hoog

De temperatuur van de PLC-processor is te hoog. Dit kan bv komen door een kapotte ventilator of een te hoge omgevingstemperatuur.

128 Wacht op start

De machine wacht op een startsignaal via de startknop.

130 In bedrijf

In bedrijf, geen alarmen of meldingen.