



[www.mobics.nl](http://www.mobics.nl)

Mobics B.V.  
Lauwersmeer 9c  
5347 JR Oss  
The Netherlands  
T +31 (0)412 69 12 90  
F +31 (0)412 69 12 92

# Parameters en alarmen

## ObiFold V0202

# Inhoudsopgave

Inhoudsopgave .....	2
1) Machineparameters .....	3
1.1) Overzicht machineparameters .....	3
2) Programma parameters, algemene instellingen .....	8
2.1) Overzicht programma parameters, algemene instellingen .....	8
2.2) Programma parameters, algemene instellingen met uitleg .....	9
3) Programma parameters, instellingen per type doek .....	10
3.1) Overzicht parameters, instellingen per type doek .....	10
3.2) Programma parameters, instellingen per type doek met uitleg .....	11
4) Alarmen .....	13

# 1) Machineparameters

## 1.1) Overzicht machineparameters

01 Reserved  
02 Reserved  
03 Reserved  
04 Reserved  
05 Reserved  
06 Standby tijd  
07 Reserved  
08 Reserved  
09 Reserved  
10 Reserved  
11 Minimum skibreedte  
12 Maximum skibreedte  
13 Reserved  
14 Reserved  
15 Fotocel filtertijd  
16 Reserved  
17 Reserved  
18 Reserved  
19 Reserved  
20 Reserved  
21 Snelheid van het langsvouwbed  
22 Correctie op lengtemeting bij stop  
23 Maximale blaastijd in de langsvouw  
24 Reserved  
25 Maximale lengte bij invoerfotocel  
26 Afstand tot begin van blaaspijpen  
27 Positie linker langsvouwfotocel  
28 Positie rechter langsvouwfotocel  
29 Wachtpositie voor linkerblaaspijp  
30 Wachtpositie voor rechterblaaspijp  
31 Maximum wachtpositie in langsvouw  
32 Time-out afstand dwarsvouwfotocel  
33 Reserved  
34 Reserved  
35 Reserved  
36 Afstand fotocel tot 1e dwarsvouw  
37 Afstand 1e dwarsvouw tot 2e dwarsvouw  
38 Wachtpositie in de dwarsvouw  
39 Time-out afstand stapelaarfotocel  
40 Maximum lengte bij stapelaarfotocel  
41 Reserved  
42 Reserved  
43 Reserved  
44 Reserved  
45 Reserved  
46 Reserved  
47 Reserved  
48 Reserved  
49 Reserved  
50 Reserved  
51 Stapelpositie stapelaar 1  
52 Stapelpositie stapelaar 2  
53 Stapelpositie stapelaar 3

54 Maximum doeklengte om te stapelen  
55 Stapelaar transporttijd uitwerpen  
56 Vertr. stop stapelmotor / openen flappen  
57 Tijd openen stapelaarflappen  
58 Reserved  
59 Reserved  
60 Reserved  
61 Vertraging start afvoer na stapelen  
62 Stapelaar afvoertijd  
63 Vertraging cilinder afvoerband terug  
64 Richting centrale afvoerband  
65 Snelheid centrale afvoerband  
66 Breedte van één stapelaar  
67 Standby tijd centrale afvoerband  
68 Reserved  
69 Reserved  
70 Reserved  
71 Plaats om stukken uit te sorteren  
72 Stapelaars leegmaken bij programmawissel  
73 Reserved  
74 Reserved  
75 Reserved  
76 Reserved  
77 Reserved  
78 Reserved  
79 Reserved  
80 Reserved  
81 Reserved  
82 Reserved  
83 Reserved  
84 Reserved  
85 Reserved  
86 Reserved  
87 Reserved  
88 Reserved  
89 Reserved  
90 Reserved  
91 Reserved  
92 Reserved  
93 Reserved  
94 Reserved  
95 Reset tellers zonder wachtwoord  
96 Meldingen automatisch resetten  
97 Bij fout in langsvouw eerst waarschuwing  
98 Reserved  
99 Reserved  
100 CAN-bus stationsnummer deze PLC  
101 CAN-bus baudrate  
102 Vertraging terug naar hoofdscherm  
103 Reserved  
104 Reserved  
105 Reserved  
106 Reserved  
107 Reserved  
108 Reserved  
109 Reserved  
110 Reserved

## **1.2) Machineparameters met uitleg**

### **06 Standby tijd**

Als de machine gedurende de hier ingestelde tijd niet gebruikt wordt, zal deze uitschakelen. Tijd is in seconden. Waarde 0 wil zeggen niet uitschakelen.

### **11 Minimum skibreedte**

De skibreedte wanneer de opnemer voor de minimum positie bedekt is. Waarde is in millimeters.

### **12 Maximum skibreedte**

De skibreedte wanneer de opnemer voor de maximum positie bedekt is. Waarde is in millimeters.

### **15 Fotocel filtertijd**

De filtertijd van de fotocellen in milliseconden (0,001s). Pulsen die korter zijn dan deze tijd, worden door de software genegeerd.

### **21 Snelheid van het langsvouwbed**

De snelheid van het langsvouwbed in 0,1 meters/minuut.

### **22 Correctie op lengtemeting bij stop**

Wanneer er gestopt wordt op de achterkant, wordt de gemeten lengte met deze waarde gecorrigeerd. Standaard waarde is 100 en is in millimeters.

### **23 Maximale blaastijd in de langsvouw**

De maximum blaastijd aan één zijde in de langsvouw in milliseconden (0,001s). Na deze tijd stopt het blazen, zelfs als de fotocel nog bedekt is.

### **25 Maximale lengte bij invoerfotocel**

De maximum lengte die gemeten mag worden bij de invoer van de langsvouw. Als een stuk gemeten wordt wat langer is dan deze lengte, wordt de machine gestopt en wordt een alarm gegeven.

### **26 Afstand tot begin van blaaspijpen**

De afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en het begin van de blaaspijpen in millimeters.

### **27 Positie linker langsvouwfotocel**

De afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en de linker langsvouwfotocel. Stappen van millimeters.

### **28 Positie rechter langsvouwfotocel**

De afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en de rechter langsvouwfotocel. Stappen van millimeters.

### **29 Wachtpositie voor linkerblaaspijp**

De afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en de positie waar het stuk wacht tot de linker langsvouw klaar is. Afstand is in millimeters.

### **30 Wachtpositie voor rechterblaaspijp**

De afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en de positie waar het stuk wacht tot de rechter langsvouw klaar is. Afstand is in millimeters.

### **31 Maximum wachtpositie in langsvouw**

De afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en de positie waar het stuk wacht tot de dwarsvouw klaar en de langsvouw klaar zijn. Afstand in millimeters.

### **32 Time-out afstand dwarsvouwfotocel**

De maximum afstand tussen de fotocel aan het begin van de langsvouw en het moment dat het stuk gezien moet zijn door de dwarsvouw fotocel. Afstand in millimeters.

**36 Afstand fotocel tot 1e dwarsvouw**

De afstand tussen de dwarsvouw fotocel en het vouwpunt van de 1e dwarsvouw. Afstand in millimeters.

**37 Afstand 1e dwarsvouw tot 2e dwarsvouw**

De afstand tussen de 1<sup>e</sup> dwarsvouw en de 2<sup>e</sup> dwarsvouw. Afstand in millimeters.

**38 Wachtpositie in de dwarsvouw**

De afstand tussen de 2<sup>e</sup> dwarsvouw en de positie waarop gewacht wordt tot de stapelaar klaar is voor een nieuw stuk. Afstand in millimeters. Waarde 0 is niet wachten in dwarsvouw.

**39 Time-out afstand stapelaarfococel**

De maximum afstand tussen de 2e dwarsvouw en het moment dat het stuk gezien moet zijn bij de stapelaar fotocel. Afstand is in millimeters.

**40 Maximum lengte bij stapelaarfococel**

De maximum toegestane lengte van een stuk bij de stapelaar. Als een stuk wordt gezien wat langer is dan deze lengte, wordt de machine gestopt en een alarm gegeven. Lengte in millimeters.

**51 Stapelpositie stapelaar 1**

De afstand tussen de fotocel van de stapelaar en de stapelpositie van stapelaar 1. Afstand is in millimeters.

**52 Stapelpositie stapelaar 2**

De afstand tussen de fotocel van de stapelaar en de stapelpositie van stapelaar 2. Afstand is in millimeters.

**53 Stapelpositie stapelaar 3**

De afstand tussen de fotocel van de stapelaar en de stapelpositie van stapelaar 3. Afstand is in millimeters.

**54 Maximum doeklengte om te stapelen**

De maximum lengte die de stapelaar nog mag stapelen. Doeken langer dan deze lengte worden bij de stapelaar uitgeworpen. Lengte in millimeters.

**55 Stapelaar transporttijd uitwerpen**

Als een stuk bij de stapelaar uitgeworpen moet worden, is dit de afstand in millimeters dat de motor door blijft draaien om het stuk uit te werpen.

**56 Vertr. stop stapelmotor / openen flappen**

De vertraging tussen het stoppen van de stapelaar motor en het openen van de flappen. Wordt gebruikt om er zeker van te zijn dat de motor stil staat als de flappen worden geopend. Tijd is in milliseconden.

**57 Tijd openen stapelaarflappen**

De tijd dat de stapelaar flappen geopend worden bij het stapelen van een stuk. Tijd in milliseconden.

**61 Vertraging start afvoer na stapelen**

Als de flappen geopend worden om het laatste stuk te stapelen, zal de afvoerband nog deze tijd wachten voordat de stapel op de centrale band wordt gelegd. Tijd is in milliseconden.

**62 Stapelaar afvoertijd**

De tijd dat cilinder van een stapelaar afvoerband wordt geactiveerd om de stapel op de centrale band te leggen. Tijd is in milliseconden.

**63 Vertraging cilinder afvoerband terug**

De tijd die een cilinder van een afvoerband van een stapelaar nodig heeft om terug te komen in thuispositie nadat een stapel op de centrale band is gelegd. Tijd is in milliseconden.

**64 Richting centrale afvoerband**

De richting van de centrale band. Waarde 0 betekent van 1e naar laatste stapelaar (richting operator), waarde 1 betekend van laatste naar 1e stapelaar (weg van operator).

**65 Snelheid centrale afvoerband**

De snelheid van de centrale afvoerband in 0,1 meters/ minuut.

**66 Breedte van één stapelaar**

De breedte van één stapelaar van een afvoerband in millimeters.

**67 Standby tijd centrale afvoerband**

Als een stapel op de centrale band wordt gelegd, zal de band gedurende deze tijd blijven lopen. Tijd is in seconden. Waarde 0 betekent dat de band zal blijven lopen.

**71 Plaats om stukken uit te sorteren**

De locatie waar stukken worden uitgesorteerd als op de knop is gedrukt.

- 0 = Niet uitsorteren
- 1 = Bij 1e dwarsvouw
- 2 = Bij 2e dwarsvouw
- 3 = Na stapelaars

**72 Stapelaars leegmaken bij programmawissel**

Het moment waarop de stapelaars afschuiven bij een programmawissel.

- 0 = Niet afschuiven
- 1 = Bij programmawissel
- 2 = Als 1e stuk bij stapelaar aan komt.

**95 Reset tellers zonder wachtwoord**

Als deze parameter op 1 staat kunnen de tellers per programma op 0 worden gezet zonder wachtwoord. Bij een waarde van 0 is een wachtwoord nodig.

**96 Meldingen automatisch resetten**

Waarde van 1 is reset van melding als volgend stuk melding niet veroorzaakt. Anders alleen reset via startknop op kastje.

**97 Bij fout in langsvouw eerst waarschuwing**

Waarde 1 betekent dat als een stuk niet bij de dwarsvouw fotocel aan komt, er eerst een waarschuwing wordt gegeven. 0 betekent dat er direct gestopt wordt.

**100 CAN-bus stationsnummer deze PLC**

Stationsnummer van deze PLC (iedere PLC in het CAN netwerk moet een uniek stationsnummer hebben).

**101 CAN-bus baudrate**

Baudrate/communicatie-snelheid van deze PLC. (iedere PLC in het CAN netwerk moet op dezelfde baudrate staan).

**102 Vertraging terug naar hoofdscherm**

Als het hoofdscherm niet actief is, en het scherm wordt de hier ingestelde tijd niet gebruikt, wordt teruggesprongen naar het hoofdscherm. Tijd is in seconden, waarde 0 is niet terugspringen.

## **2) Programma parameters, algemene instellingen**

### **2.1) Overzicht programma parameters, algemene instellingen**

- 01 Invoermethode
- 02 Vertraging start invoerbed
- 03 Tijd invoerbed draaien
- 04 Stoppen op achterkant
- 05 Lengtelimiet doek type A/B
- 06 Lengtelimiet doek type B/C
- 07 Preset breedte zonder fotocel
- 08 Preset breedte 1 fotocel bedekt
- 09 Preset breedte 2 fotocellen bedekt
- 10 Gebruik breedtemeet fotocel
- 11 Gatcompensatie
- 12 Ski's smaller na langsvouw
- 13 Reserved
- 14 Reserved
- 15 Reserved
- 16 Reserved
- 17 Reserved
- 18 Reserved
- 19 Reserved
- 20 Reserved



## **2.2) Programma parameters, algemene instellingen met uitleg**

### **01 Invoermethode**

- 0 = Continu
- 1 = Continu, wacht op langsvouw
- 2 = Starten op fotocel
- 3 = Starten met drukknop

### **02 Vertraging start invoerbed**

De tijd dat de fotocel op het invoerbed bedekt moet zijn voordat het invoerbed start. Tijd is in milliseconden. Invoermethode moet op 2 staan.

### **03 Tijd invoerbed draaien**

De tijd dat het invoerbed draait om het stuk in de langsvouw te transporteren. Tijd is in milliseconden.

### **04 Stoppen op achterkant**

Waarde 1 betekent dat het invoerbed een extra stop maakt op de achterkant zodat er manueel gecorrigeerd kan worden. Waarde 0 betekent geen stop.

### **05 Lengtelimiet doek type A/B**

De limiet in millimeters tussen stukken van type A en type B. Stukken korter dan deze limiet worden als type A gezien.

### **06 Lengtelimiet doek type B/C**

De limiet in millimeters tussen stukken van type B en type C. Stukken langer dan deze limiet worden als type C gezien.

### **07 Preset breedte zonder fotocel**

De preset (vooraf aangenomen) skibreedte als geen fotocel voor breedtedetectie bedekt is. Breedte is in millimeters.

### **08 Preset breedte 1 fotocel bedekt**

De preset (vooraf aangenomen) skibreedte als 1 fotocel voor breedtedetectie bedekt is. Breedte is in millimeters.

### **09 Preset breedte 2 fotocellen bedekt**

De preset (vooraf aangenomen) skibreedte als 2 fotocellen voor breedtedetectie bedekt zijn. Breedte is in millimeters.

### **10 Gebruik breedtemeet fotocel**

- 0 = Niet gebruiken
- 1 = Fotocel is limiet A/B
- 2 = Fotocel is limiet B/C

### **11 Gatcompensatie**

De maximum grootte van een gat die nog door de software gecorrigeerd moet worden. Grootte is in millimeters. Deze parameter reduceert de maximum doeklengte bij grote waardes.

### **12 Ski's smaller na langsvouw**

Als deze parameter op 1 staat, zullen de ski's al smaller gaan als het stuk nog in de langsvouw zit. Dit geeft hogere productie, maar kan mindere kwaliteit geven.

### **3) Programma parameters, instellingen per type doek**

#### ***3.1) Overzicht parameters, instellingen per type doek***

- 01 Type langsvouw
- 02 Ski-/langsvouwbreedte
- 03 Reserved
- 04 Langsvouw zonder stop
- 05 Tijd blaaspijp langsvouw aan
- 06 Tijd blaaspijp langsvouw uit
- 07 Extra tijd blaaspijpen langsvouw
- 08 Sneller starten blaaspijpen
- 09 Hoge luchtdruk in langsvouw
- 10 Type dwarsvouw
- 11 Dwarsvouw op vast formaat
- 12 Omkeren doek bij 1e dwarsvouw
- 13 Omkeren doek bij 2e dwarsvouw
- 14 Vouwpunt/overlap 1e dwarsvouw
- 15 Vouwpunt/overlap 2e dwarsvouw
- 16 Blaastijd 1e dwarsvouw
- 17 Blaastijd 2e dwarsvouw
- 18 Vertraging blazen 1e dwarsvouw
- 19 Vertraging blazen 2e dwarsvouw
- 20 Reserved
- 21 Stapelaar nummer
- 22 Stapelhoogte
- 23 Koppel stapelaar 2 met stapelaar 1
- 24 Koppel stapelaar 3 met stapelaar 2
- 25 Reserved

## **3.2) Programma parameters, instellingen per type doek met uitleg**

### **01 Type langsvouw**

- 0 = Geen langsvouw
- 1 = 1 langsvouw (links)
- 2 = Franse vouw
- 3 = Franse vouw, vaste blaastijd

### **02 Ski-/langsvouwbreedte**

De skibreedte van de langsvouw in millimeters.

### **04 Langsvouw zonder stop**

Waarde 0 betekent dat de stoptijd in de langsvouw automatisch wordt berekend. Waarde 1 is geen stop, maar dit kan vastlopers veroorzaken.

### **05 Tijd blaaspijp langsvouw aan**

Als de machine een langsvouw maakt, worden de blaaspijpen aan en uit gezet. Deze parameter is de tijd dat de blaaspijp aan is in milliseconden.

### **06 Tijd blaaspijp langsvouw uit**

Als de machine een langsvouw maakt, worden de blaaspijpen aan en uit gezet. Deze parameter is de tijd dat de blaaspijp uit is in milliseconden.

### **07 Extra tijd blaaspijpen langsvouw**

De tijd dat de blaaspijpen in de langsvouw door blijven gaan nadat de fotocel vrij is gekomen. Tijd is in milliseconden. Als parameter 1 op 3 staat, is deze parameter de totale blaastijd.

### **08 Sneller starten blaaspijpen**

Waarde 1 is dat de blaaspijpen al starten voordat de ski's in positie zijn. Waarde 0 wacht met blazen tot de ski's hun breedte hebben bereikt.

### **09 Hoge luchtdruk in langsvouw**

Als deze parameter op 1 staat, wordt de klep voor hoge druk in de langsvouw geactiveerd. Bij waarde 0 wordt de normale druk gebruikt.

### **10 Type dwarsvouw**

- 0 = Geen dwarsvouw
- 1 = 1 x dwars op 1e vouw
- 2 = 1 x dwars op 2e vouw
- 3 = Franse vouw
- 4 = 2 dwarsvouwen

### **11 Dwarsvouw op vast formaat**

Waarde 0 is niet op vast formaat vouwen. Andere waarde is de grootte van het pakket op de stapelaar in mm.

### **12 Omkeren doek bij 1e dwarsvouw**

Waarde 1 wil zeggen dat het stuk wordt omgekeerd als de 1e dwarsvouw wordt gebypassed. Waarde 0 bypassed de 1e dwarsvouw op de voorkant van het stuk.

### **13 Omkeren doek bij 2e dwarsvouw**

Waarde 1 wil zeggen dat het stuk wordt omgekeerd als de 2e dwarsvouw wordt gebypassed. Waarde 0 bypassed de 2e dwarsvouw op de voorkant van het stuk.

### **14 Vouwpunt/overlap 1e dwarsvouw**

Het vouwpunt of de overlap van de 1<sup>e</sup> dwarsvouw in millimeters.

**15 Vouwpunt/overlap 2e dwarsvouw**

Het vouwpunt of de overlap van de 2<sup>e</sup> dwarsvouw in millimeters.

**16 Blaastijd 1e dwarsvouw**

De tijd dat de blaaspijp van de 1e dwarsvouw wordt geactiveerd. Tijd is in milliseconden.

**17 Blaastijd 2e dwarsvouw**

De tijd dat de blaaspijp van de 2e dwarsvouw wordt geactiveerd. Tijd is in milliseconden.

**18 Vertraging blazen 1<sup>e</sup> dwarsvouw**

In Basic types is de vertraging 20, in Super types 100. Dus als de waarde groter is dan de vertraging, komt blazen later dan omkeren. Als de waarde kleiner is dan de vertraging, komt omkeren later dan blazen. Tijd is in milliseconden.

**19 Vertraging blazen 2<sup>e</sup> dwarsvouw**

Omkeervertraging is 100, dus als waarde groter dan 100, komt blazen later dan omkeren, waarde kleiner dan 100, omkeren later dan blazen. Tijd in milliseconden.

**21 Stapelaar nummer**

De stapelaar waar de stukken worden gestapeld. Stapelaar 1 is de stapelaar het dichtst bij de dwarsvouw.

**22 Stapelhoogte**

Als een stapel de hier ingestelde hoogte bereikt, wordt de stapel afgevoerd en wordt een nieuwe stapel gestart.

**23 Koppel stapelaar 2 met stapelaar 1**

Waarde 1 betekent dat stapelaar 2 ook gebruik maakt van stapelaar 1. Kan worden gebruikt bij lange doeken. Bij waarde 0 wordt alleen stapelaar 2 gebruikt.

**24 Koppel stapelaar 3 met stapelaar 2**

Waarde 1 betekent dat stapelaar 3 ook gebruik maakt van stapelaar 2. Kan worden gebruikt bij lange doeken. Bij waarde 0 wordt alleen stapelaar 3 gebruikt.

## 4) Alarmen

### 001 NOODSTOP

Een van de noodstoppen op de machine is ingedrukt (geweest). Als geen noodstopknop meer is ingedrukt, kan de noodstop ontgrendeld worden met de 'reset'-knop.

### 002 MOTOR THERMISCH UIT

Van een van de motoren is de thermische beveiliging geactiveerd. Controleer of de motor niet vast zit en ontgrendel de beveiliging.

### 006 ALARM FREQUENTIEREGELAAR

Een van de frequentieregelaars geeft een alarm. Normaal komt dit omdat de motor vast zit. Reset kan door regelaar spanningsloos te maken dmv de noodstop en even te wachten.

### 010 OBJECT OVERFLOW

Interne fout. Er zitten teveel stukken in het geheugen van de PLC. Zet de machine uit en weer aan.

### 011 SKI ENCODER FOUT

Tijdens het bewegen van de ski's zijn er te lang geen pulsen meer gezien. Kan komen door de encoder of doordat de motor vast zit.

### 015 INVOERFOTOCEL BEDEKT

Als de machine gestart moet worden, moet de fotocel aan het begin van de langsvouw vrij zijn. Verwijder eventuele stukken bij deze fotocel en herstart.

### 016 STUKKEN TE SNEL LANGSVOUW

Er zit een nieuw stuk bij het begin van de langsvouw terwijl de langsvouw nog niet klaar was met het vorige stuk. Haal het nieuwe stuk weg en herstart.

### 020 FOUT BLAASPIJP LINKS

Na de maximum blaastijd is de linkerfocel in de langsvouw nog steeds bedekt. Haal het doek weg en herstart de machine.

### 021 FOUT BLAASPIJP RECHTS

Na de maximum blaastijd is de rechterfocel in de langsvouw nog steeds bedekt. Haal het doek weg en herstart de machine.

### 024 FOUT FOTOCEL LANGSVOUW

De fotocel bij de invoer in de langsvouw is te lang bedekt geweest. Haal het doek weg en herstart de machine.

### 025 FOUT IN LANGSVOUW

Er is een doek niet op tijd aangekomen bij de dwarsvouw fotocel. Als de doek vastzit, moet deze weggehaald worden. Hierna kan herstart worden.

### 026 FOUT IN DWARSSVOUW

Er is een doek niet op tijd aangekomen bij de stapelaar fotocel. Als de doek vastzit, moet deze weggehaald worden. Hierna kan herstart worden.

### 027 FOUT STAPELAAR FOTOCEL

De fotocel bij de stapelaar is te lang bedekt geweest. Verwijder eventuele vastgelopen doeken en herstart de machine.

### 061 Fout in langsvouw

Er is een doek niet op tijd aangekomen bij de dwarsvouw fotocel. Als dit 2 keer achter elkaar gebeurt, wordt de machine gestopt.

**070 Vast formaat niet mogelijk**

De ingestelde vast formaat parameter is te klein ten opzichte van de doeklengte. Het formaat kan dus niet gehaald worden. Vergroot de waarde van de vast formaat parameter.

**098 Batterij bijna leeg**

De batterij van de PLC is bijna leeg. Deze moet ieder jaar vervangen worden. Vervang deze dus zo spoedig mogelijk om gegevensverlies te voorkomen.

**099 CPU temperatuur te hoog**

De temperatuur van de PLC-processor is te hoog. Dit kan bv komen door een kapotte ventilator of een te hoge omgevingstemperatuur.

**128 Wacht op start**

De machine wacht op een startsignaal via de startknop.

**130 In bedrijf**

In bedrijf, geen alarmen of meldingen.